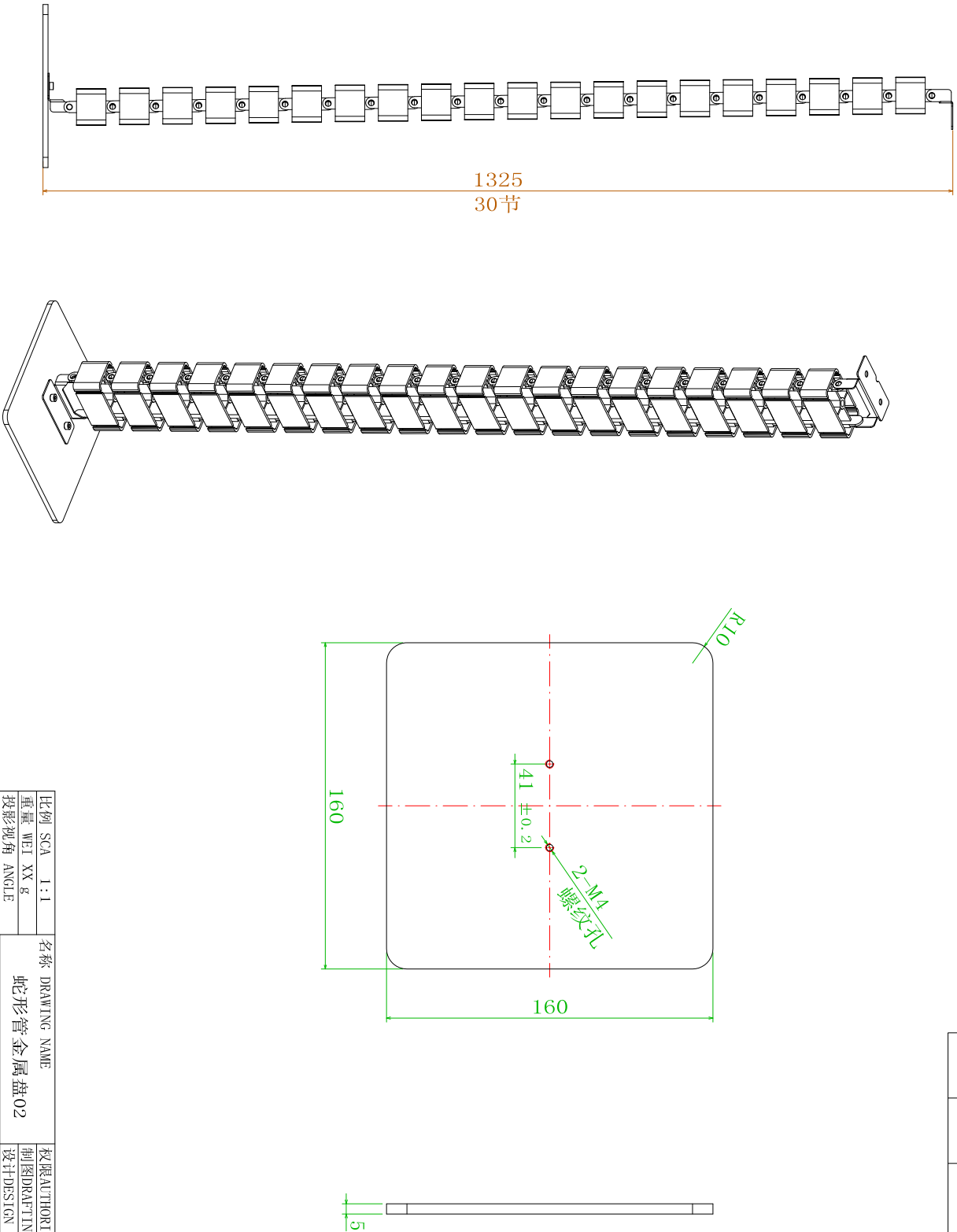


图样版本		标记	更改描述	签名	日期
DWG REL	CHG	REVISION HISTORY		SIGNATURE	DATE
1.0		初始图纸			



技术要求:
1、锐边倒钝, 去毛刺;
2、未标注尺寸公差应按照GB/T1804-2000-m等级执行;
3、喷塑表面需平整无杂质, 喷塑厚度60 μm-120 μm。

尺寸范围	公差
≥2000<4000	±2
≥1000<2000	±1.2
≥400<1000	±0.8
≥120<400	±0.5
≥30<120	±0.3
≥6<30	±0.2
<6	±0.1

未注尺寸公差
按GB/T1804-2000-m

比例	SCA	1:1	名称	DRAWING NAME	权限	AUTHORITY	签名	SIGN	日期	DATE
重量	WEI	XX g	蛇形管金属盘02		制图	DRAFTING	王剑峰		20200520	
投影视角	ANGLE		图号	DRAWING NUMBER	校对	PROOFREAD				
			XXXXX		审核	VERIFICATION				
					批准	APPROVAL				
材料			SPHC 8 5.0		总成名称		ASSEMBLY NAME			
图幅			SIZE		图样状态		DWG STATUS		页码	
A1			宁波汇五洲 智能科技有限公司		阶段		STG		版本	
					S		A		B	
									1.0	
									共 XX 页	